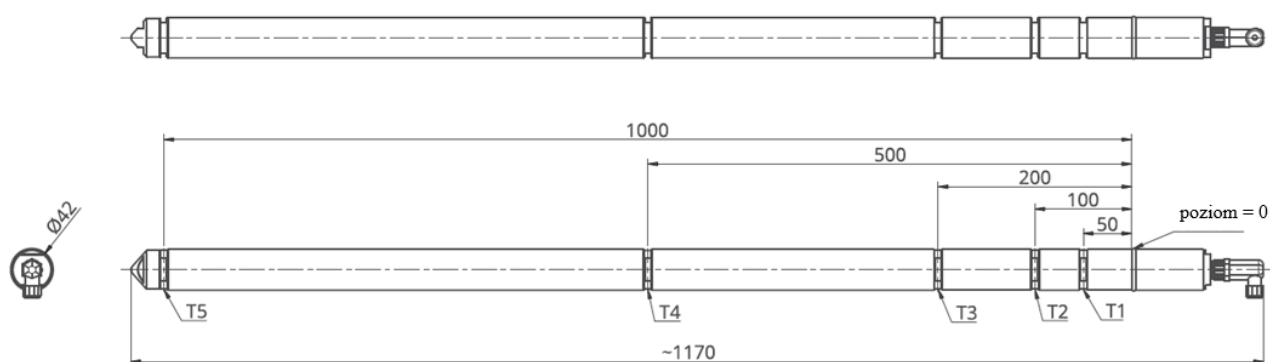


Wielopunktowy czujnik temperatury gruntu SPT5AE

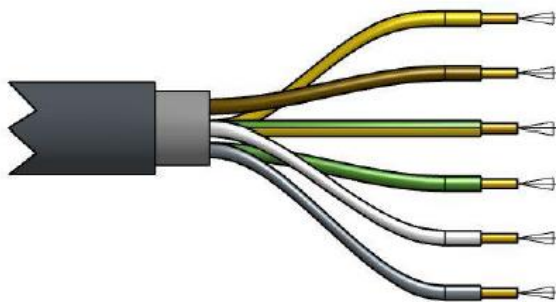
Czujnik SPT5AE jest precyzyjnym narzędziem do pomiaru temperatury na wybranych poziomach gruntu. Punktowy pomiar temperatury odbywa się za pomocą elementów PT-100 na głębokościach -5 cm, -10 cm, -20 cm, -50 cm i -100 cm (możliwe są inne konfiguracje). Punkty pomiarowe wykonane są ze stali nierdzewnej i izolowane wytrzymałym materiałem POM, co pozwala wyeliminować transfer ciepła. Zastosowany w czujniku ekranowany przewód połączeniowy z silikonową izolacją jest odporny na uszkodzenia mechaniczne i warunki atmosferyczne (m.in. promieniowanie UV). Czujnik może być podłączony do różnych rejestratorów danych za pomocą interfejsów cyfrowych SDI-12 lub RS485 ASCII i przesyła dane automatycznie lub na żądanie.

WYMIARY:



* Wymiary podano w milimetrach.

SCHEMAT PODŁĄCZANIA PRZEWODÓW:



Wyjście czujnika	
Żółte	(+) zasilanie
Brązowe	RS-485 R+
Żółto-zielone	Uziemienie
Zielone	Sygnał SDI-12
Białe	(-) masa
Szare	RS-485 R-

SPECYFIKACJA TECHNICZNA	
Element pomiarowy	PT-100 (klasa B IEC751)
Lokalizacja punktów pomiarowych	5 czujników do pomiaru temperatury (° C) na 5 poziomach: • -5 cm • -10 cm • -20 cm • -50 cm • -100 cm
Zakres pomiarów	-50 ... +70°C
Dokładność pomiarów	±0,2°C
Rozdzielczość	0,01°C
Wyjścia	RS485 ASCII i SDI-12 (wer 1.4)
Czas pomiaru	1,5–3 sekundy
Pobór mocy	70–550 µA
Tryb pracy	SDI-12: zapytanie–odpowiedź (dane wysyłane na żądanie) RS485: auto (dane wysyłane automatycznie) lub zapytanie–odpowiedź (dane wysyłane na żądanie)
Napięcie zasilania	8-24 V (prąd stały)
Przewód połączeniowy	Przewód ekranowany w silikonowej osłonie, odporny na czynniki atmosferyczne i uszkodzenia mechaniczne.
Wodo- i pyłoodporność	IP68